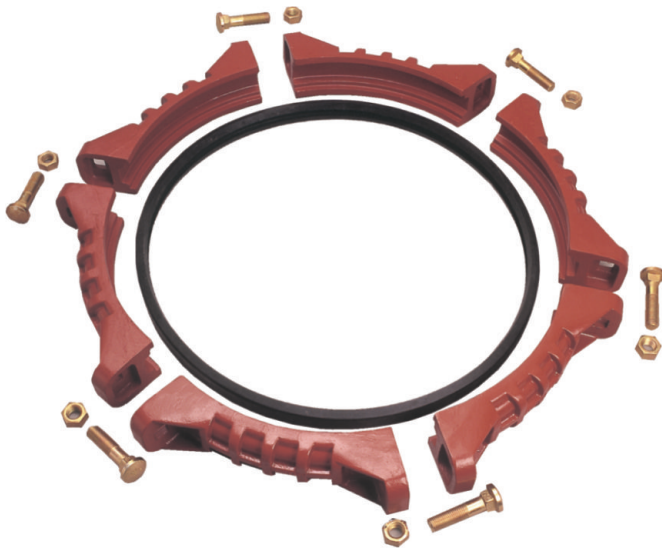


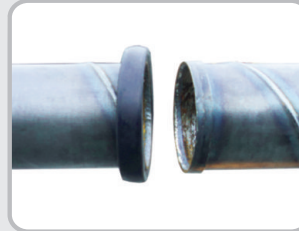
Montagem - Sistema K ou Sistema Ranhurado



Instruções de montagem de tubulações de aço carbono ou aço inox com acoplamentos K ou Ranhurado

- 1) As tubulações em aço carbono, quando enterradas, devem obrigatoriamente ser protegidas com algum revestimento.
- 2) Evitar enterrar adutoras em aço carbono próximas de linha de transmissão (obedeça o afastamento mínimo em relação ao eixo de 20m) para evitar as possibilidades de corrosão por correntes de fuga.
- 3) As adutoras aéreas devem ser colocadas sobre apoios, evitando o contato direto com o solo. Neste caso, não é necessário o revestimento externo, desde que se utilize o aço carbono patinável ou aço inox e o ambiente não seja agressivo.
- 4) Deve-se evitar enterrar tubulações em aço carbono próximas de outras linhas que possuam proteção catódica. Neste caso, recomenda-se deixá-las aéreas ou, caso seja inevitável, enterrá-las com proteção catódica.

Passo a passo para a montagem do acoplamento:



1) As pontas dos tubos devem estar em formato redondo, (sem deformação) e as superfícies de assentamento do anel de vedação deverão estar livres de qualquer entalhe, projeções, marcas ou defeitos prejudiciais, como tinta solta, escamas, sujeiras, lascas, graxa e ferrugem. Para evitar que o anel de vedação seja mordido, aplique uma fina camada de lubrificante Alvenius no exterior e lábios de vedação e/ou interior dos segmentos de acoplamento.

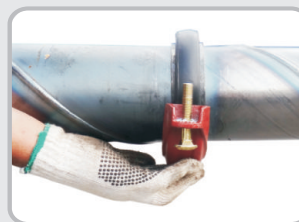
1.1) Puxe totalmente o anel de vedação sobre uma das extremidades do tubo.

Atenção: Consulte a página seguinte para orientações quanto ao uso da pasta lubrificante.



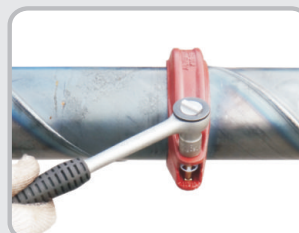
2) Alinhe e aproxime a extremidade do outro tubo. Deslize o anel de vedação até a posição central, dividindo-o sobre as extremidades dos tubos. O anel de vedação sempre deverá ficar situado

no centro dos dois anéis de aço ou nas extremidades dos tubos ranhurados e em todo o seu contorno. Em hipótese alguma o anel de vedação deverá apoiar sobre a superfície do tubo.



3) Monte inicialmente a(s) parte(s) inferior(es) do acoplamento sobre o anel de vedação e as extremidades do tubo e, posteriormente, a(s) parte(s) superior(es). Assegurar-se de que a face

interna do acoplamento envolva os anéis de aço ou a ranhura de ambos os tubos.



4) Aperte as porcas alternadamente, fazendo com que as superfícies dos segmentos do acoplamento se encostem por igual, e finalize com um torque de até ¼ de volta. Torque excessivo não é

necessário. O aperto irregular nos parafusos pode ocasionar uma mordedura no anel de vedação, gerando vazamento.

Lubrificante

Sabão pastoso resultante da reação de Ácido Graxo Vegetal e Hidróxido de Potássio

A Alvenius recomenda o uso do lubrificante para que a montagem dos acoplamentos seja realizada de maneira mais prática, ágil e segura. Sua utilização evita a mordedura do anel de vedação de borracha, visando à instalação correta do acoplamento e sem vazamentos.



NOTA IMPORTANTE:

Este lubrificante é recomendado para tubulações metálicas. Não é recomendado para tubos de PEAD (Polietileno de Alta Densidade). A Alvenius recomenda lubrificantes de óleo vegetal ou base de silicone para esta aplicação.

Modo de usar

Com o auxílio de uma trincha, aplicar uma fina camada de lubrificante:



1) Em toda a parte externa do anel de vedação.



2) Nos lábios internos de vedação.



3) Na cavidade interna dos segmentos.

Diâmetro	Número de anéis de vedação	Diâmetro	Número de anéis de vedação
Diâmetro nominal Polegadas mm	Por Pote	Diâmetro nominal Polegadas mm	Por Pote
2	360	20	27
50		500	
3	243	24	18
80		600	
4	180	26	16
100		650	
6	113	28	14
150		700	
8	90	30	13
200		750	
10	72	32	9
250		800	
12	54	36	5
300		900	
14	45	40	3
350		1.000	
16	41	48	1
400		1.200	
18	32		
450			

Obs.: Valores aproximados. Podem variar dependendo do instalador.