

## Projeto

EMPREENDIMENTO

Usina



## Usina Cevasa

■ Patrocínio Paulista, SP / Brasil

Com uma gestão competente, a Cevasa se destaca entre as melhores empresas do setor agroindustrial em rendimento, através da produção de litros de álcool por tonelada de cana.

A Alvenius forneceu tubulações para o transporte de vinhaça resfriada, unidas pelo Sistema K de acoplamentos mecânicos, revestidas com Poliamida 11 (Rilsan), aplicada pela Metalcoating, garantindo assim rapidez na montagem e maior vida útil dos equipamentos.

MERCADO:  
Etanol e Biodiesel

SOLUÇÕES ALVENIUS:  
Tubulações unidas pelo Sistema K10 de acoplamentos / revestimentos anticorrosivos Poliamida 11 (Rilsan)

MOTIVO DA ESCOLHA:  
Rapidez na montagem e maior vida útil

CLIENTE FINAL:  
Central Energética Vale do Sapucaí Ltda.

ANO DE CONCLUSÃO:  
2004

### Especificação

Produtos	Diâmetros	Espessura
Tubo Alvenius K10	261mm (10")	3,00mm
Conexões Alvenius	261mm (10")	3,00mm
Acoplamentos K10	261mm	3,00mm
Revestimento Anticorrosivo Poliamida 11		