

## Projeto

EMPREENDIMENTO

Usina



## Usina Clealco

■ Clementina, SP / Brasil

A Clealco Açúcar e Álcool atua no mercado brasileiro desde a década de 70, tendo como palavra chave para seu sucesso a qualidade em todo o seu ciclo de processo.

A solução Alvenius se deu a partir do fornecimento do completo sistema tubular resistente a corrosão. Foram tubos e conexões revestidos pela Metalcoating com Poliamida 11 (Rilsan) e unidos pelo Sistema K de acoplamentos mecânicos, proporcionando maior durabilidade no transporte de vinhaça (até 70°).

MERCADO:  
Etanol e Biodiesel

SOLUÇÕES ALVENIUS:  
Tubulações unidas pelo Sistema K de acoplamentos, revestidas com Poliamida 11 (Rilsan)

MOTIVO DA ESCOLHA:  
Rapidez na montagem e durabilidade

CLIENTE FINAL:  
Usina Clealco

ANO DE CONCLUSÃO:  
2007

Especificação		
Produtos	Diâmetros	Espessura
Tubo Alvenius K10	102mm (4") até 323mm (12")	6,30mm
Acoplamento K10	261mm (10")	
Tubo Alvenius K20	203mm (8") até 521mm (20")	3,00mm
Acoplamentos K20	203mm (8") até 521mm (20")	
Tubo Ponta Lisa	102mm (6") até 261mm (10")	3,00mm
Tubo Flange	102mm (4") até 508mm (20")	6,30mm
Conexões Alvenius	203mm (8") até 318mm (12")	3,00mm
Revestimento em Poliamida 11		