

Datasheet	A05
Revisão	A
Data	12.mar.2018

Modelo: FC75**Acoplamiento Flexible (Flexible Coupling)**

Los acoplamientos flexibles están diseñados para su uso en una variedad de aplicaciones generales con tuberías a presión. El acoplamiento presenta una flexibilidad que permite acomodar desalineaciones, distorsiones, dilataciones térmicas, vibraciones, ruidos y temblores sísmicos. Puede acomodar incluso un trazado curvo de la tubería. La habilidad de proyectar con flexibilidad controlada es una gran ventaja cuando se compara con los métodos tradicionales de unión rígida, tales como el roscado, la brida o la soldadura.

Atención:

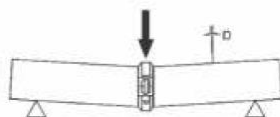
Para ranuras por laminación en tubos de acero inoxidable, se debe cambiar el juego de rodillos bajo el riesgo de falla en la unión, lo que puede resultar en daños físicos y al patrimonio. Consulte a Alvenius para más información técnica.

Los datos presentados en este *datasheet* se basan en pruebas realizadas con tubos de acero de carbono *schedule* estándar.

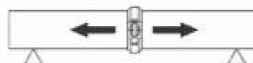
Para uso en tubos de acero inoxidable, por favor consulte a Alvenius.



Cuando se proyecta con acoplamientos flexibles se debe tener en cuenta los apoyos correctos para el sistema, a fin de eliminar tensiones no deseadas.



Movimiento angular



Desplazamiento axial



Movimiento rotacional

Existen varias normas publicadas sobre componentes de tuberías ranuradas. Estas pueden variar con relación a la definición del estándar de los acoplamientos flexibles. Los proyectistas deben confirmar cuáles normas son necesarias para el sistema que será proyectado y también deben seleccionar el acoplamiento correcto para cada aplicación. Consulte a Alvenius siempre que tenga dudas.

Segmentos: los segmentos de los acoplamientos están hechos de hierro fundido nodular de acuerdo con la Norma ASTM A536 Grado 65-45-12 o similar.

Pernos y tuercas: utilizan pernos de cabeza oval y tuercas de clase 8.8 hechos de acero al carbono según la norma AISI 10B21, disponibles tanto en rosca métrica ISO como en rosca UNC*. Los pernos de cabeza oval con rosca parcial encajan dentro de los orificios ovalados de las secciones de los segmentos, lo que permite un apriete fácil usando solamente una llave de trinquete o una llave fija. Los pernos y tuercas están revestidos con un baño electroquímico, y también pueden ser galvanizados a fuego y están disponibles solo a pedido. (*Consulte a Alvenius para más detalles).

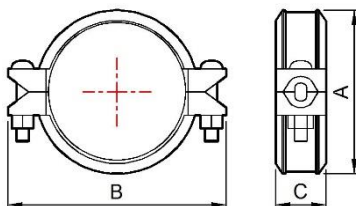
Empaquetadura: Las empaquetaduras están disponibles en una variedad de configuraciones y compuestas para cumplir con sus exigencias específicas. Estas empaquetaduras poseen una excelente capacidad de sellado y están diseñadas para proporcionar una perfecta estanqueidad. Primero, la empaquetadura se monta sobre los extremos de la tubería formando un sello inicial. Mientras se montan los segmentos de los acoplamientos, estos fijan y comprimen ligeramente la empaquetadura durante el apriete de los pernos, creando así un sellado hermético.



Compuesto	Grado	Identificación	Recomendaciones generales y servicios	Rango máx. temperatura
EPDM	E	Franja verde	Adecuado para agua fría y caliente hasta +110 °C (+230 °F). También es adecuado para servicios de agua con ácido, agua con cloro, agua desionizada, agua de mar y agua de desagüe, ácidos diluidos, aire libre de aceite y otros productos químicos. No se recomienda para aceites a base de petróleo, aceites minerales, solventes e hidrocarburos aromáticos.	-34 °C (-30 °F) +110 °C (+230 °F)
Nitrílica	T	Franja naranja	Adecuado para aceites a base de petróleo, aceites minerales, aceites vegetales, hidrocarburos no aromáticos, fluidos hidráulicos y de transmisión, varios ácidos y agua hasta +65 °C (+150 °F).	-29 °C (-20 °F) +82 °C (+180 °F)
Silicona	L	Color blanco	Adecuado para servicios de aire caliente y seco sin hidrocarburos para temperaturas de hasta +177 °C (+350 °F), y algunas aplicaciones para productos químicos a alta temperatura. También está indicado para productos alimenticios y farmacéuticos por no alterar el olor, el gusto ni el sabor. No se recomienda para uso en agua caliente o vapor.	-34 °C (-30 °F) +177 °C (+350 °F)

*Para otros compuestos de empaquetadura, por favor consultar a Alvenius.





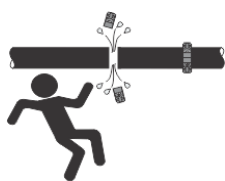
Diámetro Nominal	Diám. Ext. Tubo	Presión de Trabajo Máx.	Carga Final Máx.	Desplazamiento Axial	Movimiento Angular		Dimensiones			Pernos		Peso
					Grados por acoplamiento	Por Tubo	A	B	C	Espec. mm	n°	
mm / pul.	mm / pul.	Bar / psi	N / lbs	mm / pul.	°	mm/m pul/ft	mm / pul.	mm / pul.	mm / pul.			kg / Lb
50	60,3	34,5	9.669	0 ~ 1,6	1° 31'	27	44	136	46	1/2 x 60	2	0,9
2	2,375	500	2.175	0 ~ 0,06		0,32	1,732	5,354	1,811			2,0
80	88,9	34,5	21.015	0 ~ 1,6	1° 2'	18	59	161	46	1/2 x 75	2	1,3
3	3,5	500	4.728	0 ~ 0,06		0,22	2,323	6,339	1,811			2,9
100	114,3	34,5	34.740	0 ~ 3,2	1° 36'	28	74	204	51	5/8 x 85	2	2,1
4	4,5	500	7.816	0 ~ 0,13		0,34	2,913	8,031	2,008			4,6
150	168,3	34,5	75.319	0 ~ 3,2	1° 5'	19	103	270	54	3/4 x 120	2	3,5
6	6,625	500	16.947	0 ~ 0,13		0,23	4,055	10,630	2,126			7,7
200	219,1	27,6	102.120	0 ~ 3,2	0° 50'	15	135	355	64	7/8 x 127	2	7,7
8	8,625	400	22.977	0 ~ 0,13		0,18	5,315	13,976	2,520			17,0
250	273	27,6	158.544	0 ~ 3,2	0° 40'	12	163	418	67	1 x 165	2	11,0
10	10,748	400	35.672	0 ~ 0,13		0,14	6,417	16,457	2,638			24,3
300	323,9	27,6	223.176	0 ~ 3,2	0° 34'	10	189	464	68	1 x 165	2	13,1
12	12,752	400	50.215	0 ~ 0,13		0,12	7,441	18,268	2,677			28,9

*La presión de trabajo está de acuerdo con los tubos de acero carbono pared *schedule* estándar, con extremos ranurados por laminación o por corte. Para el rendimiento en otros tipos de tubos, por favor consulte a Alvenius.

**La separación permitida de los extremos de los tubos y los valores de deflexión muestran el rango nominal máximo de movimiento disponible en cada unión ranurada por corte. Los valores para tubos ranurados por laminación solo se utilizarán a la mitad de este valor. Consulte a Alvenius para más detalles.

***El número de pernos y tuercas necesarios es igual al número de segmentos del acoplamiento.

Importante: SOLO PARA UNA PRUEBA DE CAMPO, la presión máxima de trabajo de la unión puede aumentarse a 1,5 veces los valores presentados.



ATENCIÓN:

Despresurice y drene los sistemas de tuberías antes de iniciar el desarmado, ajuste o desmontaje de cualquier componente de la tubería.

Nota: Consulte siempre el Manual de instalación de campo para la correcta manipulación y operación del producto. Acceda al sitio www.alvenius.ind.br y descargue el PDF o solicite la Asistencia Técnica. Alvenius se reserva el derecho de cambiar especificaciones, proyectos y equipos sin previo aviso y sin incurrir en obligaciones. Consulte el área técnica para mayores aclaraciones.

