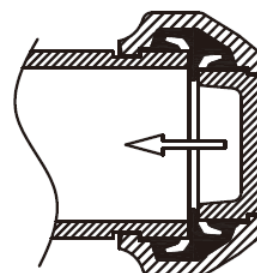


**Modelo: FC50****Acoplamento Flexível de Redução***(Reducing Flexible Coupling)*

O Acoplamento de Redução permite a redução direta em um trecho da tubulação e elimina a necessidade de uma redução concêntrica e acoplamentos adicionais. O anel de vedação de borracha foi especialmente projetado para ajudar a evitar que o tubo menor sofra o efeito telescópico e entre no tubo maior, durante a instalação vertical.

**Atenção:**

O Acoplamento de Redução não deve ser usado com um cap, pois o cap poderá ser sugado para dentro do tubo pelo vácuo criado durante a drenagem do sistema.



Aumentado para melhor clareza.



Datasheet	A06
Revisão	A
Data	12.mar.2018

**Segmentos:** os segmentos dos acoplamentos são feitos de ferro fundido nodular em conformidade com a Norma ASTM A536 Grau 65-45-12 ou similar.

**Parafusos e Porcas:** utilizam parafusos de cabeça oval e porcas classe 8.8 feitos em aço carbono conforme AISI 10B21, disponíveis tanto em rosca métrica ISO como em rosca UNC\*. Os parafusos de cabeça oval com rosca parcial se encaixam dentro dos orifícios ovais das seções dos segmentos permitindo um aperto fácil usando somente uma chave catraca ou uma chave de boca. Os parafusos e porcas são revestidos por um banho eletroquímico, e também podem ser galvanizados a fogo e estão disponíveis só por encomenda. (\*Consulte a Alvenius para detalhamento).

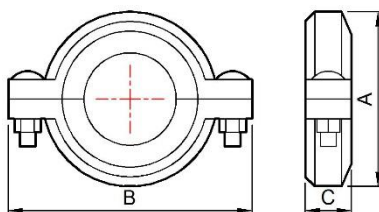
**Anéis de Vedação:** Os anéis de vedação estão disponíveis em uma variedade de configurações e compostos para atender suas exigências específicas. Esses anéis possuem uma capacidade excelente de vedação e são projetados para prover uma perfeita estanqueidade aos vazamentos. Primeiramente, o anel de vedação é montado sobre as extremidades da tubulação formando uma vedação inicial. Enquanto os segmentos dos acoplamentos são montados, estes fixam e comprimem ligeiramente o anel de vedação durante o aperto dos parafusos, criando assim uma vedação hermética.



Composto	Grau	Identificação	Recomendações Gerais e Serviços	Faixa máx. temperatura
EPDM	E	Listra Verde	Adequado para água fria e quente até +230°F (+110°C). Também é adequado para serviços de água com ácido, água com cloro, água deionizada, água do mar e água de esgoto, ácidos diluídos, ar isento de óleo e outros produtos químicos.  <b>Não é recomendado para óleos à base de petróleo, óleos minerais, solventes e hidrocarbonetos aromáticos.</b>	-34°C (-30°F) +110°C (+230°F)
Nitrílica	T	Listra Laranja	Adequado para óleos à base de petróleo, óleos minerais, óleos vegetais, hidrocarbonetos não aromáticos, fluidos hidráulicos e de transmissão, diversos ácidos e água até +150°F (+65°C).	-29°C (-20°F) +82°C (+180°F)
Silicone	L	Cor Branca	Adequado para serviços de ar quente e seco sem hidrocarbonetos para temperaturas de até +177°C (+350°F), e algumas aplicações para produtos químicos a alta temperatura. Também indicado para produtos alimentícios e farmacêuticos por não alterarem o odor e o gosto/sabor.  <b>Não é recomendado para uso em água quente ou vapor.</b>	-34°C (-30°F) +177°C (+350°F)

\*Para outros compostos de anel de vedação, favor consultar a Alvenius.



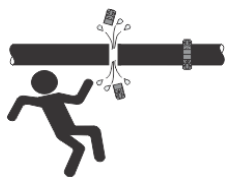


Diâmetro Nominal	Diâm. Ext. Tubo	Pressão de Trabalho Máx.	Carga Final Máx.	Deslocamento Axial	Movimento Angular		Dimensões			Parafusos		Peso
					Por Acoplamento	Por Tubo	A	B	C	Espec. mm	n°	
mm / pol	mm / pol	Bar / psi	N / lbs	mm / pol	°	mm/m pol/pé	mm / pol	mm / pol	mm / pol			kg / Lb
50 X 40	60,3 x 48,3	20,7	5.801	0 ~ 1,6	1° 31'	27	90	129	47	M10 X 55	2	0,9
2 X 1½	2,375 x 1,900	300	1.305	0 ~ 0,06		0,32	3,543	5,079	1,850			2,0
65 x 40	73,0 x 48,3	20,7	8.502	0 ~ 1,6		1° 15'	22	101	137	48	M10 X 55	2
2½ x 1½	2,874 x 1,900	300	1.913	0 ~ 0,06	0,26		3,976	5,394	1,890	2,6		
65 x 50	73,0 x 60,3	20,7	8.502	0 ~ 1,6	1° 15'		22	101	137	48	M10 X 55	2
2½ x 2	2,874 x 2,375	300	1.913	0 ~ 0,06		0,26	3,976	5,394	1,890	2,5		
76,1mm x 40	76,1 x 48,3	20,7	9.240	0 ~ 1,6		1° 15'	22	105	140	48	M10 X 55	2
	3,000 x 1,900	300	2.079	0 ~ 0,06	0,26		4,134	5,512	1,890	2,8		
76,1mm x 50	76,1 x 60,3	20,7	9.240	0 ~ 1,6	1° 15'		22	105	140	48	M10 X 55	2
	3,000 x 2,375	300	2.079	0 ~ 0,06		0,26	4,134	5,512	1,890	2,6		
80 x 40	88,9 x 48,3	20,7	12.609	0 ~ 1,6		1° 2'	18	120	164	48	M12 x 65	2
3 x 1½	3,500 x 1,900	300	2.837	0 ~ 0,06	0,22		4,724	6,457	1,890	3,8		
80 x 50	88,9 x 60,3	20,7	12.609	0 ~ 1,6	1° 2'		18	120	164	48	M12 x 65	2
3 x 2	3,500 x 2,375	300	2.837	0 ~ 0,06		0,22	4,724	6,457	1,890	3,6		
80 x 65	88,9 x 73,0	20,7	12.609	0 ~ 1,6		1° 2'	18	120	164	48	M12 x 65	2
3 x 2½	3,500 x 2,874	300	2.837	0 ~ 0,06	0,22		4,724	6,457	1,890	3,3		
80 x 76,1mm	88,9 x 76,1	20,7	12.609	0 ~ 1,6	1° 2'		18	120	164	48	M12 x 65	2
	3,500 x 3,000	300	2.837	0 ~ 0,06		0,22	4,724	6,457	1,890	3,3		
100 x 40	114,3 x 48,3	20,7	20.844	0 ~ 3,2		1° 36'	28	150	195	49	M12 x 65	2
4 x 1½	4,500 x 1,900	300	4.690	0 ~ 0,13	0,34		5,906	7,677	1,929	4,5		
100 x 50	114,3 x 60,3	20,7	20.844	0 ~ 3,2	1° 36'		28	150	195	49	M12 x 65	2
4 x 2	4,500 x 2,375	300	4.690	0 ~ 0,13		0,34	5,906	7,677	1,929	4,7		
100 x 65	114,3 x 73,0	20,7	20.844	0 ~ 3,2		1° 36'	28	150	195	49	M12 x 65	2
4 x 2½	4,500 x 2,874	300	4.690	0 ~ 0,13	0,34		5,906	7,677	1,929	4,6		
100 x 76,1mm	114,3 x 76,1	20,7	20.844	0 ~ 3,2	1° 36'		28	150	195	49	M12 x 65	2
	4,500 x 3,000	300	4.690	0 ~ 0,13		0,34	5,906	7,677	1,929	4,6		
100 x 80	114,3 x 88,9	20,7	20.844	0 ~ 3,2		1° 36'	28	150	195	49	M12 x 65	2
4 x 3	4,500 x 3,500	300	4.690	0 ~ 0,13	0,34		5,906	7,677	1,929	4,2		
165,1mm x 100	165,1 x 114,3	20,7	43.489	0 ~ 3,2	1° 7'		19	203	235	50	M12 x 75	2
	6,500 x 4,500	300	9.785	0 ~ 0,13		0,23	7,992	9,252	1,969	8,1		
150 x 80	168,3 x 88,9	20,7	45.191	0 ~ 3,2		1° 5'	19	203	235	50	M12 x 75	2
6 x 3	6,625 x 3,500	300	10.168	0 ~ 0,13	0,23		7,992	9,252	1,969	7,6		
150 x 100	168,3 x 114,3	20,7	45.191	0 ~ 3,2	1° 5'		19	203	235	50	M12 x 75	2
6 x 4	6,625 x 4,500	300	10.168	0 ~ 0,13		0,23	7,992	9,252	1,969	8,2		
200 x 150	219,1 x 168,3	20,7	76.590	0 ~ 3,2		0° 50'	15	264	313	60	M16 x 100	2
8 x 6	8,625 x 6,625	300	17.233	0 ~ 0,13	0,18		10,394	12,323	2,362	15,2		

\* A pressão de trabalho está de acordo com tubos de aço carbono schedule standard, com extremidades ranhuradas por laminação ou por corte. Para desempenho em outros tipos de tubos, favor consultar a Alvenius.

\*\* A separação permitida das extremidades dos tubos e os valores de deflexão mostram o intervalo nominal máximo de movimento disponível em cada união ranhurada por corte. Valores para tubos ranhurados por laminação deve ser utilizado apenas a metade deste valor. Consulte a Alvenius para maiores esclarecimentos.





#### ATENÇÃO:

Despressurize e drene os sistemas de tubulação antes de iniciar a desmontagem, ajuste ou remoção de qualquer componente da tubulação.

**Nota:** Consulte sempre o Manual de Instalação de campo para correto manuseio e operação do produto. Acesse o site [www.alvenius.ind.br](http://www.alvenius.ind.br) e baixe o PDF ou solicite a Assistência Técnica. A Alvenius se reserva o direito de alterar especificações, projetos e equipamentos sem aviso prévio e sem incorrer em obrigações. Consulte a área técnica para maiores esclarecimentos.

