

Datasheet	F01
Revisão	A
Data	12.mar.2018

Modelos: E10 Curva 90° (90° Elbow)

E011 Curva 45° (45° Elbow)

E012 Curva 22½° (22½° Elbow)

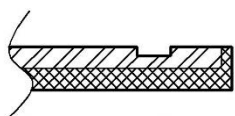
E013 Curva 11¼° (11¼° Elbow)

E10W Curva 90° (90° Elbow)

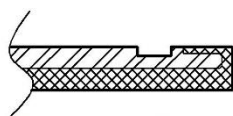
E011W Curva 45° (45° Elbow)



A maioria das conexões são fornecidas em ferro dúctil de acordo com as normas ASTM A536 Gr. 65-45-12 ou similar. Alguns estilos e diâmetros superiores a 12" (300 mm) são fabricados em aço carbono forjado conforme ASME B16.9 com conexões ranhuradas soldadas nas extremidades a partir de tubo conforme NBR 5590 Grau B (ASTM A53 Grau B) ou equivalente. As conexões são pintadas de vermelho e, como opcional, podem ser galvanizadas a fogo ou revestidas com compostos orgânicos.



Para serviços abrasivos



Para serviços abrasivos e corrosivos

Conexões com Revestimento em Borracha ou Poliuretano

As conexões com extremidades ranhuradas também estão disponíveis com revestimento interno para serviços abrasivos e/ou corrosivos. Entre em contato com Alvenius para maiores informações.

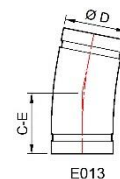
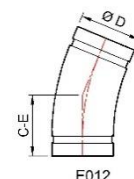
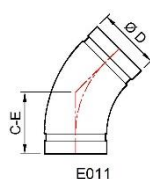
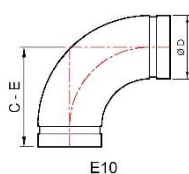


Modelos: E10 Curva 90° (90° Elbow)

E011 Curva 45° (45° Elbow)

E012 Curva 22½° (22½° Elbow)

E013 Curva 11¼° (11¼° Elbow)



Diâmetro Nominal mm / pol	Diâm. Ext. Tubo mm / pol	Curva 90°		Modelo	Modelo E011		Modelo E012		Modelo E013	
		C-E	Peso		C-E	Peso	C-E	Peso	C-E	Peso
		mm / pol	kg / Lb		mm / pol	kg / Lb	mm / pol	kg / Lb	mm / pol	kg / Lb
25	33,7	57	0,3	E10L	38	0,3	35	0,2	35	0,2
1	1,327	2,244	0,6		1,496	0,6	1,378	0,4	1,378	0,4
32	42,2	60	0,4	E10S	44	0,3	35	0,3	35	0,3
1¼	1,669	2,362	0,8		1,732	0,7	1,378	0,7	1,378	0,7
40	48,3	60	0,4	E10S	44	0,3	35	0,4	35	0,3
1½	1,900	2,362	0,8		1,732	0,7	1,378	0,9	1,378	0,7
50	60,3	70	0,6	E10S	51	0,6	35	0,5	35	0,4
2	2,375	2,756	1,2		2,008	1,2	1,378	1,1	1,378	0,8
65	73,0	76	0,9	E10S	57	0,7	38	0,7	38	0,6
2½	2,875	2,992	2,0		2,244	1,6	1,496	1,5	1,496	1,2
76,1mm	76,1	76	0,8	E10S	57	0,7	38	0,7	38	0,7
	3,000	2,992	1,8		2,244	1,6	1,496	1,5	1,496	1,5
80	88,9	86	1,2	E10S	64	1,1	38	1,2	38	0,7
3	3,500	3,386	2,5		2,520	2,4	1,496	2,5	1,496	1,6
100	114,3	101,5	1,7	E10S	76	1,7	48	1,8	48	1,2
4	4,500	3,996	3,7		2,992	3,8	1,890	3,9	1,890	2,6
139,7mm	139,7	140	3,7	E10S	83	2,6	51	2,3	51	1,8
	5,500	5,512	8,1		3,268	5,7	2,008	5,1	2,008	3,9
125	141,3	122	3,3	E10S	83	2,6	51	2,3	51	1,8
5	5,563	4,803	7,2		3,268	5,7	2,008	5,1	2,008	3,9
165,1mm	165,1	140	4,2	E10S	89	3,3	51	3,0	51	2,2
	6,500	5,512	9,2		3,504	7,3	2,008	6,6	2,008	4,8
150	168,3	140	4,1	E10S	89	3,7	51	3,3	51	2,2
6	6,625	5,512	9,1		3,504	8,1	2,008	7,2	2,008	4,8
200	219,1	175	9,3	E10S	108	6,5	51	5,4	51	3,2
8	8,625	6,890	20,5		4,252	14,3	2,008	11,9	2,008	7,1
250	273,0	215	16,8	E10S	121	10,0	54	10,5	54	5,1
10	10,750	8,465	37,0		4,764	22,1	2,126	23,1	2,126	11,2
300	323,9	245	22,5	E10S	133	13,5	57	13,3	57	7,1
12	12,750	9,646	49,6		5,236	29,7	2,244	29,3	2,244	15,7

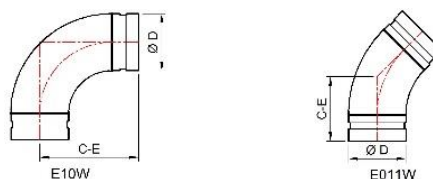
a) Compatível com o diâmetro de 139,7mm



Modelos: E10W Curva 90° (90° Elbow)

E011W Curva 45° (45° Elbow)

Os modelos abaixo são fabricados em aço carbono forjado, conforme ASME B16.9, com conexões ranhuradas soldadas nas extremidades a partir de tubo, conforme NBR 5590 Grau B (ASTM A53 Grau B) ou equivalente.



Diâmetro Nominal	Diâm. Ext. Tubo	Modelo E10W		Modelo E011W	
		C-E	Peso	C-E	Peso
mm / pol	mm / pol	mm / pol	kg / Lb	mm / pol	kg / Lb
350	355,6	583	76,2	272	42,2
14	14,000	22,953	168,0	10,709	93,1
400	406,4	660	98,8	304	54,0
16	16,000	25,984	217,9	11,969	119,1
450	457,2	736	123,6	336	67,1
18	18,000	28,976	272,5	13,228	148,0
500	508,0	812	151,8	368	81,8
20	20,000	31,969	334,7	14,488	180,4
550	558,8	888	183,0	393	98,0
22	22,000	34,961	403,5	15,472	216,1
600	609,6	964	216,2	431	115,2
24	24,000	37,953	476,7	16,969	254,0

- As classes de pressão para conexões estão de acordo com a pressão de trabalho do acoplamento usado para unir o sistema.
- Teste em campo: o sistema pode ser testado hidrostáticamente uma única vez a 1½ vezes a pressão máxima de trabalho, conforme indicado na AWWA C606.
- Consulte os sites da UL e da FM para certificações atualizadas. - UL (*Underwriters Laboratories*): www.ul.com (*Online Certifications Directory*) - FM (*Factory Mutual*): www.approvalguide.com





ATENÇÃO:

Despressurize e drene os sistemas de tubulação antes de iniciar a desmontagem, ajuste ou remoção de qualquer componente da tubulação.

Nota: Consulte sempre o Manual de Instalação de campo para correto manuseio e operação do produto. Acesse o site www.alvenius.ind.br e baixe o PDF ou solicite a Assistência Técnica. A Alvenius se reserva o direito de alterar especificações, projetos e equipamentos sem aviso prévio e sem incorrer em obrigações. Consulte a área técnica para maiores esclarecimentos.

