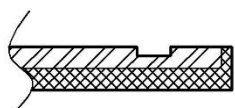


Datasheet	F05
Revisão	A
Data	12.mar.2018

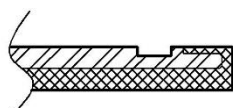
Modelo: EE9F Terminal 90° (End All 90°)



A maioria das conexões são fornecidas em ferro dúctil de acordo com as normas ASTM A536 Gr. 65-45-12 ou similar. Alguns estilos e diâmetros superiores a 12" (300 mm) são fabricados em aço carbono forjado conforme ASME B16.9 com conexões ranhuradas soldadas nas extremidades a partir de tubo conforme NBR 5590 Grau B (ASTM A53 Grau B) ou equivalente. As conexões são pintadas de vermelho e, como opcional, podem ser galvanizadas a fogo ou revestidas com compostos orgânicos.



Para serviços abrasivos



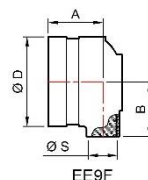
Para serviços abrasivos e corrosivos

Conexões com Revestimento em Borracha ou Poliuretano

As conexões com extremidades ranhuradas também estão disponíveis com revestimento interno para serviços abrasivos e/ou corrosivos. Entre em contato com Alvenius para maiores informações.



Modelo: EE9F Terminal 90° (End All 90°)



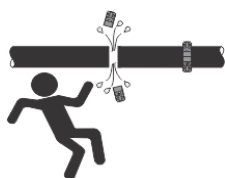
Diâmetro Nominal	Diâm. Ext. Tubo	Dimensões		Peso
		A	B	
mm / pol	mm / pol	mm / pol	mm / pol	kg / Lb
32 x 15	42,2 x 21,3	45	30,5	0,3
1¼ x ½	1,669 x 0,839	1,772	1,201	0,7
32 x 20	42,2 x 26,9	45	30,5	0,3
1¼ x ¾	1,669 x 1,059	1,772	1,201	0,7
32 x 25	42,2 x 33,7	48,5	31,5	0,3
1¼ x 1	1,669 x 1,327	1,909	1,240	0,6
40 x 15	48,3 x 21,3	45	33,5	0,4
1½ x ½	1,900 x 0,839	1,772	1,319	0,8
40 x 20	48,3 x 26,9	45	33,5	0,4
1½ x ¾	1,900 x 1,059	1,772	1,319	0,8
40 x 25	48,3 x 33,7	48,5	33,5	0,4
1½ x 1	1,900 x 1,327	1,909	1,319	0,8
50 x 15	60,3 x 21,3	44,5	40,0	0,4
2 x ½	2,375 x 0,839	1,752	1,575	1,0
50 x 20	60,3 x 26,9	45	40,0	0,5
2 x ¾	2,375 x 1,059	1,772	1,575	1,0
50 x 25	60,3 x 33,7	48,5	41,5	0,5
2 x 1	2,375 x 1,327	1,909	1,634	1,1
65 x 15	73,0 x 21,3	44,5	44,5	0,5
2½ x ½	2,875 x 0,839	1,752	1,752	1,2
65 x 20	73,0 x 26,9	44,5	44,5	0,5
2½ x ¾	2,875 x 1,059	1,752	1,752	1,2
65 x 25	73,0 x 33,7	48,5	46,0	0,5
2½ x 1	2,875 x 1,327	1,909	1,811	1,1

a) Rosca em NPT, se especificado ISO 7-1 (BSP)



Datasheet	F05
Revisão	A
Data	12.mar.2018

- As classes de pressão para conexões estão de acordo com a pressão de trabalho do acoplamento usado para unir o sistema.
- Teste em campo: o sistema pode ser testado hidrostáticamente uma única vez a 1½ vezes a pressão máxima de trabalho, conforme indicado na AWWA C606.
- Consulte os sites da UL e da FM para certificações atualizadas. - UL (*Underwriters Laboratories*): www.ul.com (*Online Certifications Directory*) - FM (*Factory Mutual*): www.approvalguide.com



ATENÇÃO:

Despressurize e drene os sistemas de tubulação antes de iniciar a desmontagem, ajuste ou remoção de qualquer componente da tubulação.

Nota: Consulte sempre o Manual de Instalação de campo para correto manuseio e operação do produto. Acesse o site www.alvenius.ind.br e baixe o PDF ou solicite a Assistência Técnica. A Alvenius se reserva o direito de alterar especificações, projetos e equipamentos sem aviso prévio e sem incorrer em obrigações. Consulte a área técnica para maiores esclarecimentos.

