

**Modelo: MT22****Tee Mecânico Ranhura (Mechanical Tee Grooved)**

O Tee Mecânico MT22 proporciona uma rápida e fácil derivação ranhurada em qualquer local onde um orifício pode ser realizado ao longo da tubulação. Este orifício é dimensionado para receber um colar que mantém de forma permanente a saída na posição correta. Um anel de vedação sensível à pressão veda ao diâmetro externo do tubo, garantindo a conexão hermética. O Tee Mecânico deve ser instalado de forma que as conexões principais e os ramais estejam a um ângulo de 90° quando afixadas na superfície da tubulação.

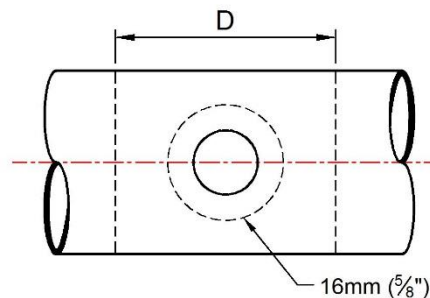
Cruzetas Mecânicas podem ser obtidas utilizando dois segmentos superiores do mesmo modelo e diâmetro, com iguais ou diferentes saídas de ramal. Consulte os *datasheets* MX22 ou MX23 para detalhamento técnico.

**Corte do Orifício:****Atenção:**

Nunca use um maçarico para fazer o orifício.

O orifício deve ser feito através de uma serra copo, e após aberto, todas as rebarbas devem ser removidas e a área de 16mm (5/8") ao redor do orifício deve ser inspecionada para certificar-se de que a superfície esteja limpa e lisa, sem rebaixos

ou saliências que possam afetar a vedação adequada do anel. A área dentro da dimensão "D" da tabela abaixo, também deve ser inspecionada e deve estar livre de sujeira, crostas ou quaisquer imperfeições que possam afetar a vedação adequada ou montagem da conexão.



Datasheet	M03
Revisão	A
Data	12.mar.2018

**Segmentos:** os segmentos dos acoplamentos são feitos de ferro fundido nodular em conformidade com a Norma ASTM A536 Grau 65-45-12 ou similar.

**Parafusos e Porcas:** utilizam parafusos de cabeça oval e porcas classe 8.8 feitos em aço carbono conforme AISI 10B21, disponíveis tanto em rosca métrica ISO como em rosca UNC\*. Os parafusos de cabeça oval com rosca parcial se encaixam dentro dos orifícios ovais das seções dos segmentos permitindo um aperto fácil usando somente uma chave catraca ou uma chave de boca. Os parafusos e porcas são revestidos por um banho eletroquímico, e também podem ser galvanizados a fogo e estão disponíveis só por encomenda. (\*Consulte a Alvenius para detalhamento).

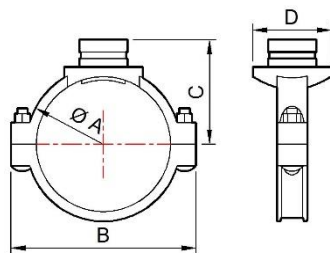
**Anéis de Vedação:** Os anéis de vedação estão disponíveis em uma variedade de configurações e compostos para atender suas exigências específicas. Esses anéis possuem uma capacidade excelente de vedação e são projetados para prover uma perfeita estanqueidade aos vazamentos. Primeiramente, o anel de vedação é montado sobre as extremidades da tubulação formando uma vedação inicial. Enquanto os segmentos dos acoplamentos são montados, estes fixam e comprimem ligeiramente o anel de vedação durante o aperto dos parafusos, criando assim uma vedação hermética.



Composto	Grau	Identificação	Recomendações Gerais e Serviços	Faixa máx. temperatura
EPDM	E	Listra Verde	<p>Adequado para água fria e quente até +230°F (+110°C). Também é adequado para serviços de água com ácido, água com cloro, água deionizada, água do mar e água de esgoto, ácidos diluídos, ar isento de óleo e outros produtos químicos.</p> <p><b>Não é recomendado para óleos à base de petróleo, óleos minerais, solventes e hidrocarbonetos aromáticos.</b></p>	<p>-34°C (-30°F) +110°C (+230°F)</p>
Nitrílica	T	Listra Laranja	<p>Adequado para óleos à base de petróleo, óleos minerais, óleos vegetais, hidrocarbonetos não aromáticos, fluidos hidráulicos e de transmissão, diversos ácidos e água até +150°F (+65°C).</p>	<p>-29°C (-20°F) +82°C (+180°F)</p>
Silicone	L	Cor Branca	<p>Adequado para serviços de ar quente e seco sem hidrocarbonetos para temperaturas de até +177°C (+350°F), e algumas aplicações para produtos químicos a alta temperatura. Também indicado para produtos alimentícios e farmacêuticos por não alterarem o odor e o gosto/sabor.</p> <p><b>Não é recomendado para uso em água quente ou vapor.</b></p>	<p>-34°C (-30°F) +177°C (+350°F)</p>

\*Para outros compostos de anel de vedação, favor consultar a Alvenius.





Diâmetro Nominal	Diâm. Ext. Tubo	Pressão de Trabalho Máx.	Diâmetro Furação	Dimensões				Parafusos		Peso
				Ø A	B	C	D	Espec. mm	nº	
mm / pol	mm / pol	Bar / psi	mm / pol	mm / pol	mm / pol	mm / pol	mm / pol			kg / Lb
65 x 25 2½ x 1	73,0 x 33,7 2,875 x 1,327	20,7 300	38 1,496	93 3,661	144 5,669	70 2,756	77 3,031	M12 X 60	2	1,0 2,3
76,1mm x 25	76,1 x 33,7 3,000 x 1,327	20,7 300	38 1,496	93 3,661	144 5,669	70 2,756	77 3,031	M12 X 60	2	1,0 2,2
76,1mm x 32	76,1 x 42,2 3,000 x 1,669	20,7 300	46 1,811	93 3,661	144 5,669	70 2,756	77 3,031	M12 X 60	2	1,1 2,4
76,1mm x 40	76,1 x 48,3 3,000 x 1,900	20,7 300	51 2,008	93 3,661	144 5,669	70 2,756	77 3,031	M12 X 60	2	1,1 2,5
80 x 25 3 x 1	88,9 x 33,7 3,500 x 1,327	20,7 300	38 1,496	104 4,094	152 5,984	76 2,992	78 3,071	M12 X 65	2	1,2 2,6
100 x 25 4 x 1	114,3 x 33,7 4,500 x 1,327	20,7 300	38 1,496	133 5,236	188 7,402	93 3,661	77 3,031	M12 X 65	2	1,5 3,2
100 x 76,1mm	114,3 x 76,1 4,500 x 3,000	20,7 300	81 3,189	140 5,512	188 7,402	97 3,819	123 4,843	M12 X 65	2	1,9 4,2
100 x 80 4 x 3	114,3 x 88,9 4,500 x 3,500	20,7 300	86 3,386	140 5,512	188 7,402	97 3,819	125 4,921	M12 X 65	2	2,1 4,6
139,7mm <sup>a</sup> x 76,1mm	139,7 x 76,1 5,500 x 3,000	20,7 300	81 3,189	168 6,614	220 8,661	107 4,213	123 4,843	M16 X 75	2	2,7 5,9
139,7mm <sup>a</sup> x 80	139,7 x 88,9 5,500 x 3,500	20,7 300	86 3,386	168 6,614	220 8,661	107 4,213	136 5,354	M16 X 75	2	2,7 6,0
165,1mm x 50	165,1 x 60,3 6,500 x 2,375	20,7 300	61 2,402	194 7,638	247 9,724	123 4,842	97 3,819	M16 X 75	2	2,8 6,1
165,1mm x 76,1mm	165,1 x 76,1 6,500 x 3,000	20,7 300	81 3,189	194 7,638	247 9,724	125 4,921	123 4,843	M16 X 75	2	2,6 5,8
165,1mm x 80	165,1 x 88,9 6,500 x 3,500	20,7 300	86 3,386	194 7,638	247 9,724	125 4,921	136 5,354	M16 X 75	2	2,7 5,9
165,1mm x 100	165,1 x 114,3 6,500 x 4,500	20,7 300	114 4,488	194 7,638	247 9,724	125 4,921	136 5,354	M16 X 75	2	3,5 7,6
150 x 25 6 x 1	168,3 x 33,7 6,625 x 1,327	20,7 300	38 1,496	198 7,795	247 9,724	125 4,921	77 3,031	M16 X 85	2	2,5 5,5
150 x 76,1mm	168,3 x 76,1 6,625 x 3,000	20,7 300	81 3,189	198 7,795	247 9,724	128 5,039	123 4,843	M16 X 85	2	2,9 6,4
150 x 80 6 x 3	168,3 x 88,9 6,625 x 3,500	20,7 300	86 3,386	198 7,795	247 9,724	128 5,039	136 5,354	M16 X 85	2	3,3 7,3
150 x 100 6 x 4	168,3 x 114,3 6,625 x 4,500	20,7 300	114 4,488	198 7,795	247 9,724	128 5,039	157 6,181	M16 X 85	2	3,5 7,6
200 x 50 8 x 2	219,1 x 60,3 8,625 x 2,375	20,7 300	61 2,402	250 9,843	310 12,205	152 5,984	97 3,819	M16 x 100	2	3,4 7,5
200 x 76,1mm	219,1 x 76,1 8,625 x 3,000	20,7 300	81 3,189	250 9,843	310 12,205	152 5,984	130 5,118	M16 x 100	2	3,6 7,9
200 x 80 8 x 3	219,1 x 88,9 8,625 x 3,500	20,7 300	86 3,386	250 9,843	310 12,205	152 5,984	137 5,394	M16 x 100	2	3,8 8,3
200 x 100 8 x 4	219,1 x 114,3 8,625 x 4,500	20,7 300	114 4,488	250 9,843	310 12,205	152 5,984	162 6,378	M16 x 100	2	4,1 9,1
200 x 150 8 x 6	219,1 x 168,3 8,625 x 6,625	20,7 300	160 6,299	250 9,843	310 12,205	174 6,850	214 8,425	M16 x 100	2	6,1 13,5
250 x 65 10 x 2½	273,0 x 73,0 10,748 x 2,874	20,7 300	81 3,189	309 12,165	376 14,803	186 7,323	162 6,378	M22 x 130	2	8,1 17,9
250 x 100 10 x 4	273,0 x 114,3 10,748 x 4,500	20,7 300	114 4,488	309 12,165	376 14,803	186 7,323	162 6,378	M22 x 130	2	8,4 18,5
250 x 139,7mm <sup>a</sup>	273,0 x 139,7 10,748 x 5,500	20,7 300	135 5,315	309 12,165	376 14,803	186 7,323	186 7,323	M22 x 130	2	9,0 19,8

a) Compatível com o diâmetro 141,3mm



Datasheet	M03
Revisão	A
Data	12.mar.2018

\* A pressão de trabalho está de acordo com tubos de aço carbono parede schedule standard (ASME B36.10). Para desempenho em outros tipos de tubos, favor consultar a Alvenius.

**Importante:** APENAS PARA UM TESTE DE CAMPO, a Pressão Máxima de Trabalho da união pode ser aumentada para 1,5 vezes os valores apresentados.



**ATENÇÃO:**

Despressurize e drene os sistemas de tubulação antes de iniciar a desmontagem, ajuste ou remoção de qualquer componente da tubulação.

**Nota:** Consulte sempre o Manual de Instalação de campo para correto manuseio e operação do produto. Acesse o site [www.alvenius.ind.br](http://www.alvenius.ind.br) e baixe o PDF ou solicite a Assistência Técnica. A Alvenius se reserva o direito de alterar especificações, projetos e equipamentos sem aviso prévio e sem incorrer em obrigações. Consulte a área técnica para maiores esclarecimentos.

