

Modelo: MT32**Tee Mecânico Ranhura (Mechanical Tee Grooved)**

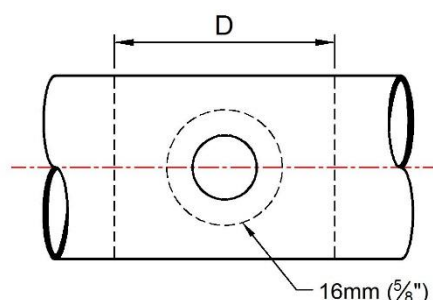
O Tee Mecânico MT32 proporciona uma rápida e fácil derivação ranhurada em qualquer local onde um orifício pode ser realizado ao longo da tubulação. Este orifício é dimensionado para receber um colar que mantém de forma permanente a saída na posição correta. Um anel de vedação sensível à pressão veda ao diâmetro externo do tubo, garantindo a conexão hermética. O Tee Mecânico deve ser instalado de forma que as conexões principais e os ramais estejam a um ângulo de 90° quando afixadas na superfície da tubulação.

Cruzetas Mecânicas podem ser obtidas utilizando dois segmentos superiores do mesmo modelo e diâmetro, com iguais ou diferentes saídas de ramal. Consulte os *datasheets* MX32 ou MX33 para detalhamento técnico.

Corte do Orifício:**Atenção:**

Nunca use um maçarico para fazer o orifício.

O orifício deve ser feito através de uma serra copo, e após aberto, todas as rebarbas devem ser removidas e a área de 16mm (5/8") ao redor do orifício deve ser inspecionada para certificar-se de que a superfície esteja limpa e lisa, sem rebaixos ou saliências que possam afetar a vedação adequada do anel. A área dentro da dimensão "D" da tabela abaixo, também deve ser inspecionada e deve estar livre de sujeira, crostas ou quaisquer imperfeições que possam afetar a vedação adequada ou montagem da conexão.



| | |
|-----------|-------------|
| Datasheet | M05 |
| Revisão | A |
| Data | 12.mar.2018 |

Segmentos: os segmentos dos acoplamentos são feitos de ferro fundido nodular em conformidade com a Norma ASTM A536 Grau 65-45-12 ou similar.

Parafusos e Porcas: utilizam parafusos de cabeça oval e porcas classe 8.8 feitos em aço carbono conforme AISI 10B21, disponíveis tanto em rosca métrica ISO como em rosca UNC*. Os parafusos de cabeça oval com rosca parcial se encaixam dentro dos orifícios ovais das seções dos segmentos permitindo um aperto fácil usando somente uma chave catraca ou uma chave de boca. Os parafusos e porcas são revestidos por um banho eletroquímico, e também podem ser galvanizados a fogo e estão disponíveis só por encomenda. (*Consulte a Alvenius para detalhamento).

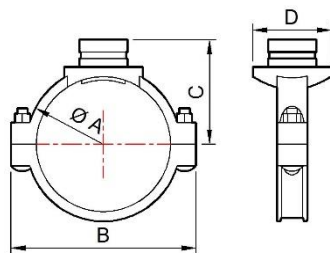
Anéis de Vedação: Os anéis de vedação estão disponíveis em uma variedade de configurações e compostos para atender suas exigências específicas. Esses anéis possuem uma capacidade excelente de vedação e são projetados para prover uma perfeita estanqueidade aos vazamentos. Primeiramente, o anel de vedação é montado sobre as extremidades da tubulação formando uma vedação inicial. Enquanto os segmentos dos acoplamentos são montados, estes fixam e comprimem ligeiramente o anel de vedação durante o aperto dos parafusos, criando assim uma vedação hermética.



| Composto | Grau | Identificação | Recomendações Gerais e Serviços | Faixa máx. temperatura |
|-----------|------|----------------|--|--|
| EPDM | E | Listra Verde | <p>Adequado para água fria e quente até +230°F (+110°C). Também é adequado para serviços de água com ácido, água com cloro, água deionizada, água do mar e água de esgoto, ácidos diluídos, ar isento de óleo e outros produtos químicos.</p> <p>Não é recomendado para óleos à base de petróleo, óleos minerais, solventes e hidrocarbonetos aromáticos.</p> | <p>-34°C (-30°F) +110°C (+230°F)</p> |
| Nitrílica | T | Listra Laranja | <p>Adequado para óleos à base de petróleo, óleos minerais, óleos vegetais, hidrocarbonetos não aromáticos, fluidos hidráulicos e de transmissão, diversos ácidos e água até +150°F (+65°C).</p> | <p>-29°C (-20°F) +82°C (+180°F)</p> |
| Silicone | L | Cor Branca | <p>Adequado para serviços de ar quente e seco sem hidrocarbonetos para temperaturas de até +177°C (+350°F), e algumas aplicações para produtos químicos a alta temperatura. Também indicado para produtos alimentícios e farmacêuticos por não alterarem o odor e o gosto/sabor.</p> <p>Não é recomendado para uso em água quente ou vapor.</p> | <p>-34°C (-30°F) +177°C (+350°F)</p> |

*Para outros compostos de anel de vedação, favor consultar a Alvenius.





| Diâmetro Nominal | Diâm. Ext. Tubo | Pressão de Trabalho Máx. | Diâmetro Furação | Dimensões | | | | Parafusos | | Peso |
|------------------|-----------------|--------------------------|------------------|-----------|----------|----------|----------|-----------|----|---------|
| | | | | Ø A | B | C | D | Espec. mm | n° | |
| mm / pol | mm / pol | Bar / psi | mm / pol | mm / pol | mm / pol | mm / pol | mm / pol | | | kg / Lb |
| 50 x 32 | 60,3 x 42,2 | 20,7 | 45 | 75 | 116 | 65 | 72 | M10 X 55 | 2 | 0,8 |
| 2 x 1¼ | 2,375 x 1,669 | 300 | 1,772 | 2,953 | 4,567 | 2,559 | 2,835 | | | 1,8 |
| 50 x 40 | 60,3 x 48,3 | 20,7 | 45 | 75 | 116 | 65 | 72 | M10 X 55 | 2 | 0,8 |
| 2 x 1½ | 2,375 x 1,900 | 300 | 1,772 | 2,953 | 4,567 | 2,559 | 2,835 | | | 1,7 |
| 65 x 32 | 73,0 x 42,2 | 20,7 | 51 | 93 | 144 | 65 | 84 | M12 X 60 | 2 | 1,1 |
| 2½ x 1¼ | 2,875 x 1,669 | 300 | 2,008 | 3,661 | 5,669 | 2,559 | 3,307 | | | 2,5 |
| 65 x 40 | 73,0 x 48,3 | 20,7 | 51 | 93 | 144 | 75 | 84 | M12 X 60 | 2 | 1,1 |
| 2½ x 1½ | 2,875 x 1,900 | 300 | 2,008 | 3,661 | 5,669 | 2,953 | 3,307 | | | 2,5 |
| 80 x 32 | 88,9 x 42,2 | 20,7 | 51 | 114 | 152 | 83 | 84 | M12 x 65 | 2 | 1,1 |
| 3 x 1¼ | 3,500 x 1,669 | 300 | 2,008 | 4,488 | 5,984 | 3,268 | 3,307 | | | 2,5 |
| 80 x 40 | 88,9 x 48,3 | 20,7 | 51 | 114 | 152 | 83 | 84 | M12 x 65 | 2 | 1,3 |
| 3 x 1½ | 3,500 x 1,900 | 300 | 2,008 | 4,488 | 5,984 | 3,268 | 3,307 | | | 2,9 |
| 80 x 50 | 88,9 x 60,3 | 20,7 | 64 | 114 | 152 | 83 | 102 | M12 x 65 | 2 | 1,5 |
| 3 x 2 | 3,500 x 2,375 | 300 | 2,520 | 4,488 | 5,984 | 3,268 | 4,016 | | | 3,2 |
| 100 x 32 | 114,3 x 42,2 | 20,7 | 51 | 140 | 180 | 98 | 84 | M12 x 65 | 2 | 1,5 |
| 4 x 1¼ | 4,500 x 1,669 | 300 | 2,008 | 5,512 | 7,087 | 3,858 | 3,307 | | | 3,4 |
| 100 x 40 | 114,3 x 48,3 | 20,7 | 51 | 140 | 180 | 98 | 84 | M12 x 65 | 2 | 1,4 |
| 4 x 1½ | 4,500 x 1,900 | 300 | 2,008 | 5,512 | 7,087 | 3,858 | 3,307 | | | 3,2 |
| 100 x 50 | 114,3 x 60,3 | 20,7 | 64 | 140 | 180 | 98 | 103 | M12 x 65 | 2 | 1,5 |
| 4 x 2 | 4,500 x 2,375 | 300 | 2,520 | 5,512 | 7,087 | 3,858 | 4,055 | | | 3,3 |
| 100 x 65 | 114,3 x 73,0 | 20,7 | 70 | 140 | 180 | 98 | 103 | M12 x 65 | 2 | 2,1 |
| 4 x 2½ | 4,500 x 2,875 | 300 | 2,756 | 5,512 | 7,087 | 3,858 | 4,055 | | | 4,6 |
| 150 x 32 | 168,3 x 42,2 | 20,7 | 51 | 198 | 247 | 120 | 82 | M16 X 85 | 2 | 2,5 |
| 6 x 1¼ | 6,625 x 1,669 | 300 | 2,008 | 7,795 | 9,724 | 4,724 | 3,228 | | | 5,5 |
| 150 x 40 | 168,3 x 48,3 | 20,7 | 51 | 198 | 247 | 120 | 92 | M16 X 85 | 2 | 2,5 |
| 6 x 1½ | 6,625 x 1,900 | 300 | 2,008 | 7,795 | 9,724 | 4,724 | 3,622 | | | 5,6 |
| 150 x 50 | 168,3 x 60,3 | 20,7 | 64 | 198 | 250 | 125 | 108 | M16 X 85 | 2 | 2,8 |
| 6 x 2 | 6,625 x 2,375 | 300 | 2,520 | 7,795 | 9,843 | 4,921 | 4,252 | | | 6,2 |
| 150 x 65 | 168,3 x 73,0 | 20,7 | 70 | 198 | 250 | 125 | 108 | M16 X 85 | 2 | 2,4 |
| 6 x 2½ | 6,625 x 2,874 | 300 | 2,756 | 7,795 | 9,843 | 4,921 | 4,252 | | | 5,3 |
| 200 x 65 | 219,1 x 73,0 | 20,7 | 70 | 250 | 310 | 152 | 116 | M16 X 100 | 2 | 3,6 |
| 8 x 2½ | 8,625 x 2,875 | 300 | 2,756 | 9,843 | 12,205 | 5,984 | 4,567 | | | 7,9 |

* A pressão de trabalho está de acordo com tubos de aço carbono parede schedule standard (ASME B36.10). Para desempenho em outros tipos de tubos, favor consultar a Alvenius.

Importante: APENAS PARA UM TESTE DE CAMPO, a Pressão Máxima de Trabalho da união pode ser aumentada para 1,5 vezes os valores apresentados.



| | |
|-----------|-------------|
| Datasheet | M05 |
| Revisão | A |
| Data | 12.mar.2018 |



ATENÇÃO:

Despressurize e drene os sistemas de tubulação antes de iniciar a desmontagem, ajuste ou remoção de qualquer componente da tubulação.

Nota: Consulte sempre o Manual de Instalação de campo para correto manuseio e operação do produto. Acesse o site www.alvenius.ind.br e baixe o PDF ou solicite a Assistência Técnica. A Alvenius se reserva o direito de alterar especificações, projetos e equipamentos sem aviso prévio e sem incorrer em obrigações. Consulte a área técnica para maiores esclarecimentos.

