

Projeto

EMPREENDIMENTO
Fábrica



John Deere

■ Horizontina, RS / Brasil

A John Deere é fornecedora de sistemas de mecanização para a agricultura. No ano de 2008 concluiu toda a linha de proteção contra incêndio de sua fábrica de colheitadeiras de grãos, plantadeiras e tratores.

A solução Alvenius se deu a partir do fornecimento do Sistema Ranhurado de acoplamentos para tubos ranhurados (grooved). A visão da Kidde, uma das principais empresas de engenharia e instalação de sistemas de combate a incêndio, em perceber que a solução Alvenius é a mais vantajosa, através da facilidade em montar o sistema com a fábrica em pleno funcionamento foi fator primordial para o fechamento do negócio.

Esta fábrica tem 118.000 m² e é uma das plataformas mundiais de exportação e de desenvolvimento tecnológico da John Deere. Nela trabalham 2.500 empregados que precisam de um ambiente seguro contra incêndio. Recentemente houve a necessidade de adequação às exigências da seguradora na rede de proteção contra incêndio, o que demandou as soluções Alvenius.

MERCADO:
Proteção contra Incêndio

SOLUÇÕES ALVENIUS:
Sistema Ranhurado de Acoplamentos

MOTIVO DA ESCOLHA:
Rapidez e montagem com a planta em operação

CLIENTE FINAL:
John Deere

ANO DE CONCLUSÃO:
2008

Especificação

Produtos	Qtd	Modelos	Diâmetros
Derivação Outlet	726	922	de 1¼ x ¾ até 2 x ¾
Derivação Mechanical T	373	92N	de 2x1¼ até 4x2"
Conexões	643	FireLock	de 1½x 6"
Acoplamentos	1467	009 / 005	de 1½x 6"